OptiMATE lithium

LFP 4s 0.8A

NUOVO

Manutentore di carica economico per batterie LiFePO4

- Ottimizza la potenza e la durata delle batterie
- Per il recupero delle batterie $LiFePO_4$ a bassa tensione
- Mantenimento specifico per batterie $LiFePO_4$
- Per la protezione delle batterie $LiFePO_4$

disponibile anche in: x 4

Il manutentore di carica ***OptiMate™ Lithium 0,8 A*** protegge le batterie $LiFePO_4$ in maniera ottimale.
Il nuovo ***OptiMate Lithium 0,8 A*** proteggerà i vostri investimenti e garantirà le prestazioni delle vostre batterie al litio ferro-fosfato (LiFePO4/LFP), che funzioneranno al meglio per molto tempo.
OptiMate Lithium 0,8 A è dotato di un programma specifico per le batterie $LiFePO_4$ che permette di ricaricare e bilanciare le celle in maniera sicura ed efficiente.
Il programma di mantenimento di ***OptiMate Lithium 0,8 A*** eroga corrente ai circuiti del veicolo, proteggendo la batteria e mantenendola completamente carica.
OptiMate Lithium 0,8 A – Batterie dalle prestazioni garantite!

1	2	3	4	5	6	7	8
Low Volt Start (0.5V)	Ultra LOW VOLT SAVE	LOW VOLT SAVE / cellmonitoring	TEST - cell damage	Cell-balancing CHARGE	OPTIMIZE	TEST after CHARGE	OptiMate maintenance

OptiMATE lithium LFP 4s 0.8A

Funzionamento

1. **Prequalificazione/reset del BMS:** il programma di carica viene selezionato in base alla tensione della batteria. Se la batteria è dotata di un sistema BMS (Battery Management System - sistema di gestione della batteria) che comprende un interruttore di minima, collegare ***OptiMate Lithium*** alla batteria, poi scollegare e ricollegare il cavo di alimentazione CA alla rete elettrica. Il programma di azzeramento BMS cercherà di ripristinare la corretta polarità delle celle in modo da poter avviare la procedura di carica.
2. **Recupero a bassa tensione:** la modalità di recupero ***OptiMate*** controlla la carica durante la fase di sicurezza, per assicurare che tutte le batterie eccessivamente scariche vengano recuperate in modo corretto e sicuro. I test vengono condotti per tutta la durata del programma di RECUPERO al fine di determinare se la batteria è stata correttamente recuperata e se può passare alla fase di CARICA PRINCIPALE.
3. **Carica principale:** viene erogata una corrente costante di 800 mA finché la tensione non sale a 14,3 V.
4. **Controllo delle celle in corto circuito/fuori uso:** l'avanzamento della carica è confrontato con la curva di carica ideale delle batterie LiFePO4. Vengono rilevati i danni interni e le batterie che non possono essere recuperate vengono escluse dalla procedura di carica.
5. **Assorbimento ed equalizzazione:** la corrente viene erogata in impulsi con tensione controllata tra 14,0 e 14,3 V per 4 ore, favorendo l'equalizzazione della tensione delle celle e migliorando l'erogazione di potenza della batteria.
6. **Test di mantenimento della tensione:** il test viene condotto per 12 ore durante le quali non viene erogata alcuna corrente di carica. Il test può terminare con 3 risultati diversi: batteria in buono stato, scaricamento naturale eccessivo o perdita di potenza superiore alle aspettative tramite il sistema elettrico del veicolo.
7. **Mantenimento della carica:** il CICLO DI CARICA DI MANTENIMENTO consiste in periodi di carica fluttuante di 30 minuti a una tensione di 13,6 V seguiti da e alternati con periodi di 'riposo' di 30 minuti (nessuna corrente di carica). Durante i periodi di carica fluttuante, la corrente viene erogata solo se la batteria ha perso parte della carica a causa del collegamento con i circuiti del veicolo. Se il livello di carica cala drasticamente, può essere eseguito un ciclo di ripristino.

   Il programma di mantenimento a cicli di carica e 'riposo' alternati previene lo scaricamento eccessivo della batteria grazie ai circuiti del veicolo a essa collegati, il che lo rende ideale per il mantenimento a lungo termine in totale sicurezza.

Specifiche tecniche

Ideale per batterie LiFePO4/LFP	fino a 50 Ah
Programma	Microprocessore LiFePO4
Corrente di uscita (carica principale)	0,8 A
Tempo massimo di carica	48 ore (tempo di mantenimento: illimitato)
Cicli di test/mantenimento	30 min/30 min (alternati ogni ora)
Test di ritenzione della carica	Intervallo: 10,1–13,2 V. BUONO (verde) = tensione batteria >13,2 V
Dimensioni	167 x 65 x 46 mm / 6 1/2 x 2 1/2 x 1 3/4 pollici
Peso	0,6 kg / 1 1/3 libbre
Tipo di involucro	completamente ermetico (IP54), 4 linguette per fissaggio a parete
Lunghezza del cavo di ingresso	2 metri / 6 piedi
Lunghezza del cavo in uscita	2 metri / 6 piedi
Accessori forniti in dotazione	O-01: collegamento permanente resistente alle intemperie O-04: clip a coccodrillo/della batteria
Intervallo di temperatura di funzionamento	Da -20 °C <-> 40 °C / –4 °F <->104 °F
Garanzia	3 anni
Alimentazione CA	100–240 V 50–60 Hz 0,23 A @ 100 Vca – 0,15 A @ 240 Vca
Corrente inversa con scollegamento della rete	meno di 0,1 mA
Uso dell'alimentazione (nessuna batteria collegata)	0,0089 kWh/giorno
Caratteristiche nominali/conformità: sicurezza, CEM, efficienza energetica, caratteristiche nominali della tenuta stagna dell'involucro	IP54, CE, NRTL (UL e CSA), SAA (AU e NZ), approvato da TUV Sud. BC (conforme alla Commissione per l'Energia della California).

copyright © 2014 Tecmate International - TM470-PL-150513_IT

TecMate International
Ambachtenlaan 6,
B-3300 Tienen, Belgium
www.tecmate.com

TecMate North America
1097 North Service Road East,
Suite 1&2, Oakvile,
ON L6H 1A6, Canada

TecMate South Africa
New Mill Road, Unit A6,
Pinelands Business Park,
Pinelands, 7405, South Africa

tecMATE