

OptiMATE 1

**Per il mantenimento
intelligente di batterie
da 12 V**



**Manutenzione della batteria nel lungo termine sicura,
24 ore su 24 e 7 giorni su 7**

Ottimizza la potenza e la durata delle batterie

100% automatico, 100% sicuro

OptiMate™ 1, caricabatterie completamente automatico per batterie piombo-acido da 12 V di tutti i tipi, con tappi di riempimento standard, sigillate e senza manutenzione (MF) o GEL.

Perfetto per veicoli usati stagionalmente o per parcheggiati di tutti i tipi.

OptiMate 1 può essere collegato alla batteria in tutta sicurezza per un periodo di tempo prolungato, senza alcun rischio di sovraccarico.

È inoltre estremamente facile da usare. Basta collegarlo alla batteria e quindi alla presa di corrente. Tutto il resto è completamente automatico.

OptiMate 1. La garanzia di grandi prestazioni per tutte le batterie!

1

Low Volt
Start (4V)

2

Controlled
CHARGE

3

OptiMate
maintenance

Funzionamento

1. OptiMate 1 carica la batteria con una corrente pari a 0,6 A.
2. Comincia a 8 V, quindi eroga fino a 0,6 A di carica principale fino a 14,3 V e passa alla modalità di carica di mantenimento a 13,4–13,5 V, con stand-by interattivo.

La tensione aumenta gradualmente con l'aumentare della resistenza fino a quando non viene raggiunto un limite sicuro. Il circuito passa quindi alla modalità di carica fluttuante con una tensione limitata a 13,6 V per caricare completamente la batteria e mantenerla in piena carica quando non in uso, così come raccomandato dai produttori delle batterie piombo-acido, senza alcun rischio di sovraccarico.

3. Dispositivo di controllo elettronico multifase per l'erogazione precisa di tensione e corrente.
4. Carica in modalità standby interattivo quando la batteria è stata usata o ha bisogno di essere ricaricata. OptiMate 1 ricarica automaticamente la batteria e poi ritorna alla modalità di mantenimento.

5. 100% sicuro

Qualora la temperatura interna superi per qualsiasi motivo il limite di sicurezza, un fusibile termico autoresettante scollega il circuito in uscita del caricabatterie affinché quest'ultimo non si bruci. Il LED di carica giallo rimane spento fino a quando la temperatura non scende al di sotto del livello di sicurezza. Il circuito di uscita viene quindi riattivato automaticamente e il LED giallo si riaccende.

6. Collegamento della batteria sbagliato

Se i collegamenti della batteria non sono corretti (polarità sbagliata), né il LED di carica giallo né il LED di mantenimento verde danno segnali.

7. OptiMate 1 è dotato di protezione da cortocircuito, sovracorrente e polarità inversa.

Specifiche tecniche

Ideale per le batterie piombo-acido da 12 V	da 2 a 50 Ah, AGM (MF), standard, GEL e AGM con celle a spirale
Controllo del programma	completamente automatico (dispositivo di controllo multifase)
Corrente di uscita (carica principale)	0,6 A
Tempo massimo di carica	tempo di mantenimento: illimitato
Cicli di test/mantenimento	Mantiene la batteria in piena carica quando non in uso
Test di ritenzione della carica	Intervallo: 12,2–12,7 V. BUONO (verde) = tensione batteria >12,7 V
Dimensioni	100 x 63 x 76 mm / 4 x 2 ½ x 3 pollici
Peso (imballaggio)	0,64 / 0,85 kg – 1,41 / 1,8 libbre
Lunghezza del cavo in uscita	3,6 metri / 12 piedi
Accessori forniti in dotazione	O-01 set di occhielli con fusibile, resistenti alle intemperie O-04 set di morsetti per la carica da banco
Intervallo di temperatura di funzionamento	Da -20 °C <-> 40 °C / -4 °F <-> 104 °F
Garanzia	3 anni
Alimentazione CA	Nord America (TM85): 110–120 V 50–60 Hz Europa (TM88): 220–230 V 50–60 Hz
Corrente inversa con scollegamento della rete	meno di 0,5 mA
Uso dell'alimentazione (nessuna batteria collegata)	0,012 kWh/giorno
Caratteristiche nominali/conformità: sicurezza, CEM, efficienza energetica, caratteristiche nominali della tenuta stagna dell'involucro	IP32, CE, NRTL (UL e CSA), SAA (AU e NZ), PSE (Giappone) approvato da TUV Sud.